



INJETORAS DE FUNDIÇÃO



(19)4117-0287



Descrição	DCC130	DCC160	DCC280	DCC400	DCC500	DCC630	DCC800	DCC1000
Força de Fechamento KN	1450	1600	2800	4000	5000	6300	8000	10000
Dimensões da Placa mm	650 X 657	680 X 684	860 X 860	970 X 960	1162 X 1162	1200 X 1200	1400 X 1395	1620 X 1620
Espaço entre Colunas mm	429 X 429	460 X 460	560 X 560	620 X 620	760 X 760	750 X 750	910 X 910	1030 X 1030
Diâm.ao Pistão de Injeção mm	40 50 60	40 50 60	50 60 70	60 70 80	70 80 90	70 80 90	80 90 100	90 100 110 120
Peso Injetável kg	0.7 1.15 1.6	0.8 1.3 1.8	1.5 2.1 2.9	2.7 3.6 4.7	4.3 5.6 7.1	4.3 5.7 7.2	7.2 9.1 11.2	9.5 11.7 14.2 16.9
Área de Injeção cm ²	90 140 205	72.5 120 175	170 245 335	275 375 490	405 535 680	395 515 655	600 760 940	730 905 1095 1305
Potência do Motor kW	15	15	18.5	22	30	37	37	45

opcional

DCC1250	DCC1600	DCC2000	DCC2500
12500	16000	20000	25000
1730 X 1740	2010 X 1960	2150 X 2150	2350 x 2350
1100 X 1100	1180 X 1180	1350 X 1350	1500 X 1500
100 140	110 140	130 170	140 180
13 25.4	17 31	24 41	30 50
910 1785	1165 2190	1769 3030	2000 3330
2x37	2x45	2x55	135

DCC3000	DCC3500	DCC4000	DCC4500
30000	35000	40000	45000
2620 X 2620	2780 X 2780	2780 X 2780	3000 X 3000
1650 X 1650	1750 X 1750	1850 X 1850	1950 X 1950
150 190	160 200	160 200	180 220
39 62	52.7 82.4	52.7 82.4	76.3 114.0
2520 4110	2910 4540	3330 5190	3850 5770
165	220	220	220



Descrição	DC8	DC12	DC18
Força de Fechamento KN	80	120	180
Dimensões da Placa mm	300 x 280	305 x 305	360 X 350
Espaço entre Colunas mm	200 x 175	203 x 203	226 X 226
Diâm.ao Pistão de Injeção mm	30 32	30 36	30 36 40
Peso Injetável kg	0.17 0.20	0.28 0.4	0.28 0.4 0.5
Consumo Forno Elétrico kW	6	20	20
Consumo Forno Diesel Kg/h	1.5	3.2	3.2





Descrição	DC30			DC50			DC88			DC100		DC130		DC160		
Força de Fechamento(ton) KN	300			500			880			1000		1300		1600		
Dimensões da Placa mm	407x393			456x456			530x530			610x635		614x636		672x672		
Espaço entre Colunas mm	271x271			310x310			357x357			409x409		409x409		409x409		
Diâm.ao Pistão de Injeção mm	36	40	45	45	50	55	45	50	55	55	60	60	65	55	60	65
Peso Injetável kg	0.55	0.68	0.87	1	1.26	1.53	1	1.26	1.53	1.76	2.1	2.1	2.4	1.74	2.1	2.4
Consumo Forno Elétrico kW	25			28			28			30		30		30		
Consumo Forno Diesel Kg/h	3.5			4.8			4.8			4.8		4.8		4.8		

opcional



AVIS II

CÂMARA QUENTE ZAMAK

Descrição	DC30			DC50			DC88			DC100		DC130		DC160			DC200			DC280			DC400		
Força de Fechamento (ton) KN	300			500			880			1000		1300		1600			2000			2800			4000		
Dimensões da Placa mm	407x393			456x456			535x545			610x635		671x866		672x672			740x740			860x860			960x960		
Espaço entre Colunas mm	271x271			310x310			357x357			409x409		409x409		459x459			510x510			560x560			620x620		
Diâm.ao Pistão de Injeção mm	36	40	45	45	50	55	45	50	55	55	60	60	65	60	65	70	60	65	70	70	80	70	80	90	
Peso Injetável kg	0.55	0.68	0.87	1	1.26	1.53	1	1.26	1.53	1.76	2.1	2.1	2.4	2.1	2.5	2.86	2.5	2.9	3.3	3.8	5	4.4	5.7	7.2	
Consumo Forno Elétrico kW	25			28			28			28		30		30			30			42			50		
Consumo Forno Diesel Kg/h	3.5			4.8			4.8			4.8		4.8		4.8			6.3			6.3			11.2		

opcional

Máquina de fundição de câmara quente de alta performance. Variando 8 A 4500 toneladas força de fechamento. Alta velocidade de injeção e tempo de ciclo rápido. Com acumulador, bico durável / pescoço de ganso, de duas fases de injeção, Controle PLC. Apropriado para toda a gama de produtos, incluindo presentes premium e brinquedos, fechadura acessórios precisos, ciclo de motor e componentes automotivos, etc. Disponível em CE e norma de segurança EUA-NADCA. Características: Capacidade alta de fundição, apropriada para o tamanho pequeno a grande zinco / chumbo / estanho. Tempo de ciclo rápido, com baixo consumo de energia; menor custo de produção, duas posições de injeção (mecanismo de levantamento hidráulico para DC50 ou superior) para atender diferentes matrizes. Aquecimento elétrico Digital para bico e pescoço de ganso, controle de temperatura e mais preciso e exato, ajuste de altura automático para reduzir o trabalho e simplificar o procedimento de ajuste. Equipado com controlador PLC qualidade para proporcionar uma operação fácil de usar e confiável. Portas de segurança com intertravamento para garantir a operação de segurança. Variedades de opções e periféricos para satisfazer todas as necessidades dos clientes.



BALANÇA

Vantagens:

- ✓ Checagem automática do peso da peça injetada, liberando os operadores para outras atividades e evitando erros;
- ✓ Previne danos ao molde, podendo trabalhar 24 horas dia e noite;

Como funciona:

Na extração, a peça cai na rampa de saída até a balança. Pelo peso a balança identifica se a peça está aprovada, colocando-a na esteira e se reprovada



Descrição	UND.	MEDIDA
Capacidade de Medição	g	0 - 6000
Precisão	g	+/- 0.5
Tempo	seg	1
Tempo de Ciclo	seg	2.5
Voltagem	V	DC 24V
Ar Comprimido	bar	4 ~7



ESTEIRA

Vantagens:

Transporta automaticamente as peças injetadas para compartimentos maiores possibilitando grande volume de armazenagem.

Como funciona:

A balança faz o basculamento da peça aprovada para a esteira.



TAMBOR REBARBADOR ROTATIVO

Vantagens:

Separa a peça dos galhos e rebarbas, possibilitando a coleta da peça pronta.

Como funciona:

Através de movimento rotativo mantém a peça no seu interior separando-o dos galhos e rebarbas que caem no reservatório ou esteira de retorno.



ESTEIRA DE RETORNO

Vantagens:

Completando a automação esta esteira é interligada ao forno, fazendo assim um processo completo sem a interferência do operador.

Como funciona:

Os galhos e rebarbas coletados do Tambor rebarbador, são transportados a uma calha, integrante ao sistema, que alimenta o forno de fusão da injetora.

INOVADOR



AUTOMATIZAÇÃO COM ROBÔS

Permite uma operação completa sem operador.

O Robô retira a peça, transporta e posiciona na prensa de rebarbação, ou outro equipamento determinado pelo cliente... Tudo Automático!

▶ Baixo custo de integração

▶ Rápido retorno de investimento

▶ Robô de qualidade com baixo custo



WANFENG - Máquinas para Fundição de Alumínio,
Baixa Pressão, Coquilhadeiras Fixas e Basculantes,
Completo Sistema Automatizado

POLIMENTO - EXTRUSORA DE ALUMÍNIO

MECCANICA PIERRE
PRENSAS PARA
REBARBAÇÃO

Prensas, ferramentas
para
rebarbação e
sistemas
automatizados



Reservamos-nos o direito de corrigir eventuais erros gráficos, bem como alterações sem prévio aviso. Fotos meramente ilustrativas.