

Pensando como:

- Reduzir custos com mão-de-obra?
- Otimizar sua produção?
- Solucionar problemas de NR12?

Temos a solução
EXATA
para
VOCÊ!
com baixo
INVESTIMENTO

LIGUE E SOLICITE
(19) UMA VISITA
4147-0287
4141-7752

e-mail: vendas.ricardo@unicbrasil.com.br
www.unicbrasil.com.br

AUTOMATIZAÇÃO DE INJETORAS ZAMAK

BALANÇA

Vantagens:

- ✓ Checagem automática do peso da peça injetada, liberando os operadores para outras atividades e evitando erros;
- ✓ Previne danos ao molde, podendo trabalhar 24 horas dia e noite;

Como funciona:

Na extração, a peça cai na rampa de saída até a balança. Pelo peso a balança identifica se a peça está aprovada, colocando-a na esteira e se reprovada emite um sinal acionando a parada da máquina e o alarme.



Descrição	UND.	MEDIDA
Capacidade de Medição	g	0 - 6000
Precisão	g	+/- 0.5
Tempo	seg	1
Tempo de Ciclo	seg	2.5
Voltagem	V	DC 24V
Ar Comprimido	bar	4 ~7

ESTEIRA

Vantagens:

Transporta automaticamente as peças injetadas para compartimentos maiores possibilitando grande volume de armazenagem.

Como funciona:

A balança faz o basculamento da peça aprovada para a esteira.



TAMBOR REBARBADOR ROTATIVO

Vantagens:

Separa a peça dos galhos e rebarbas, possibilitando a coleta da peça pronta.

Como funciona:

Através de movimento rotativo mantém a peça no seu interior separando-a dos galhos e rebarbas que caem no reservatório ou esteira de retorno.



ESTEIRA DE RETORNO

Vantagens:

Completando a automação esta esteira é interligada ao forno, fazendo assim um processo completo sem a interferência do operador.

Como funciona:

Os galhos e rebarbas coletados do Tambor rebarbador, são transportados a uma calha, integrante ao sistema, que alimenta o forno de fusão da injetora.

Rua Rancho Fundo, 497 - Vila Pompéia - Vinhedo|SP
e-mail: vendas.ricardo@unicbrasil.com.br
www.unicbrasil.com.br

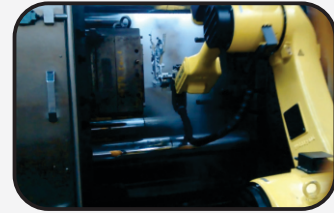
Fones:)
(19) 4117-0287



AUTOMATIZAÇÃO COM ROBÔS

Permite uma operação completa sem operador.

O Robô retira a peça, transporta e posiciona na prensa de rebarbação, ou outro equipamento determinado pelo cliente... Tudo Automático!



Baixo custo de integração

Rápido retorno de investimento

Robô de qualidade com baixo custo

Linha Câmara Quente-ZAMAK

INJETORAS PARA FUNDIÇÃO



Descrição		DC 8		DC 12		DC 18		
Força de fechamento	Kn	80		120		180		
Dimensões da placa	mm	300x280		305x305		360x350		
Espaço entre colunas	mm	200x175		203x203		226x226		
Diâmetro ao pistão de injeção	mm	30	32	30	36	30	36	40
Peso injetável	Kg	0.17	0.20	0.28	0.4	0.28	0.4	0.5
Consumo do forno elétrico	Kw	6		20		20		
Dimensões da máquina (CxAxL)	mm	2410x950x1770		3100x1070x1760		3410x1070x1760		



opcional

Descrição		DC 30			DC 50			DC 88			DC 100		DC 130		DC 160		
Força de fechamento	Kn	300			500			880			1000		1300		1600		
Dimensões da placa	mm	407X393			456X456			530X530			610X635		614X636		672X672		
Espaço entre colunas	mm	271X271			310X310			357X357			409X409		409X409		459X459		
Diâmetro ao pistão de injeção	mm	36	40	45	36	50	45	45	50	55	55	60	60	65	60	60	65
Peso injetável	Kg	0.55	0.68	0.87	0.55	1.26	0.87	1	1.26	1.53	1.76	2.1	2.1	2.4	2.1	2.1	2.4
Consumo do forno elétrico	Kw	25			28			28			30		30		30		
Dimensões da máquina (CxAxL)	mm	3930X1430X1840			4300X1590X2120			4300X1410X2100			5000X1670X2250		4780X2290X1670		5280X1550X2350		

opcional

DC 200			DC 280		DC 400		
2000			2800		4000		
740X740			860X860		960X960		
510X510			560X560		620X620		
60	65	70	70	80	70	80	90
2.5	2.9	3.3	3.8	5	4.4	5.7	7.2
30			42		50		
5890X1730X2550			5890X1730X2550		7400X2250X2560		



* Não estão inclusos nas dimensões da máquina o forno e o armário elétrico



PRENSAS PARA REBARBAÇÃO

Prensas, ferramentais para rebarbação e sistemas automatizados



Aqui você encontra:

► PROFSSIONAIS QUALIFICADOS

► PREÇO JUSTO

► PÓS-VENDAS

► QUALIDADE

► PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Fones: (19) 4117-0287